



1119

APPLICATION

Protectosil® BHN est un hydrofuge incolore pour la protection du béton.

AVANTAGES

- Très forte réduction de l'absorption d'eau (> 90%).
- Haute durabilité (> 20 ans, rapport de recherche sur état de 200 ponts au Royaume-Uni).
- Bonne pénétration, même dans des matériaux peu poreux (> 7mm dans le béton).
- Protège le béton armé contre les piqûres dues aux chlorures et aux sels de dégel (Lab Reyntjens K.U.L.).
- Protège le béton contre ASR (étude ENCO).
- Protège contre les dommages causés par le gel, la mousse et la croissance d'algues.
- Réduit à peine la perméabilité à la vapeur d'eau (lab Magnel, R.U. Gent).
- Très bonne résistance aux acides et aux alcalis (Labo Magnel, R.U. Gent).
- Ne tâche pas la pierre bleue.
- Améliore l'adhérence de toute peinture pour le bâtiment;
- Sèche sans collant et conserve son aspect d'origine vue sur le béton.
- Empêche la pénétration de la pluie dans des fissures jusqu'à 0,3mm.
- **Protectosil® BHN** est conforme à TL/TP OS-A de ZTV SIB 90

MODE D'EMPLOI

Appliquez de préférence **Protectosil® BHN** au pistolet airless à faible pression.

Appliquez de préférence **Protectosil® BHN** jusqu'à saturation (= jusqu'à ce que le produit s'écoule) en 1 couche ou en 2 applications 'mouillé sur mouillé' en fonction du support.

Faites attention que lors de l'application de **Protectosil® BHN** il faut travailler d'un seul mouvement continu, en commençant de bas en haut et par passes horizontales en assurant un léger recouvrement.

Protectosil® BHN doit être appliqué sur une surface sèche.

RAPPORT D'ESSAIS

Laboratoire Magnel pour le béton armé (RUG)

→ 91/0540

Laboratoire Reyntjens pour tests sur des matériaux (KUL)

→ R/26983/91

Polymer Institut Allemagne

→ Prüfbericht P234 en P279

Taywood Engineering LTD Research Laboratories

→ 1303/91/5054

SP Provning Forskning

→ Bro2004 F507 584A

TNO-Bouw

→ 96-BT-R1270

ENCO

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

Nom du produit	Protectosil® BHN
Composition	98 – 100 % isobutyl triéthoxysilane
Consommation	Dépend de la porosité du matériel et en la pénétration voulu Béton: 4 – 6 m ² / litre
Température de mise en oeuvre	0 °C (béton sec) – 40 °C
Temps de séchage	Dépend de la température ambiante: 1 à 3 semaines
Densité	0,88 g/cm ³
Odeur	De solvant
Point d'éclair	> 63 °C
Nettoyage du matériel	Taches humides: laver à l'éthanol ou au White Spirit Taches sèches: laver avec un diluant cellulosique

DÉCLARATION DE PERFORMANCE

Caractéristiques essentielles	Performances	Méthode d’essai	Spécifications techniques harmonisées
Pénétration	Classe II: ≥ 10 mm	EN 1504-2 (Tableau 3)	EN 1504-2:2004
Absorption de l’eau et résistance aux alcalis	Nd	EN 13580	
Coefficient d’absorption	< 7,5% par rapport à l’échantillon témoin non traité		
Coefficient d’absorption	< 10 % après immersion dans une solution alcaline		
Coefficient de vitesse de séchage pour impregnation hydrophobe	Classe II: > 10%	EN 13579	
Perte de masse après cycles de gel – dégel en présence de sel de déverglacage	La perte de masse de la surface de l’échantillon témoin imprégné doit se vérifier au moins 20 cycles plus tard que celle de l’échantillon témoin non imprégné	EN 13581	
Substances dangereuses	Veuillez voir le fiche de donnée de sécurité	Nd	



Evonik Degussa GmbH, 79618 Rheinfelden
06

1119-CPD-0715

EN 1504-2

Protectosil® BHN

Hydrophobizing Impregnation

Storage conditions: - 10°C up to + 40°C
Containers must be kept tightly sealed and protected from moisture;
shelf life of closed containers 12 months

Penetration depth: Class II : $\geq 10\text{ mm}$

Water absorption and alkali stability:
Absorption coefficient < 7,5 % compared to the non treated sample
Absorption coefficient < 10,0 % after storage in alkali solution

Drying speed for hydrophobizing impregnation:
Class II: > 10 %

Harmful substances: in accordance with 5.4

RÈGLEMENT PRODUITS DE CONSTRUCTION

Protectosil® BHN est conforme au Règlement Produits de Construction n° 305/2011. La déclaration de performance (DoP) obligatoire de cet adjuvant peut être consultée et téléchargée à partir du site Internet: www.demula.be

ASPECTS ENVIRONNEMENTAUX ET SANTÉ

Demula conseille de consulter attentivement la fiche de données de sécurité avant de procéder à l'utilisation de **Protectosil® BHN**, pour une utilisation correcte en ce qui concerne la sécurité, les effets toxicologiques, ainsi que pour des informations sur les modalités de transport, le stockage et l'utilisation corrects.

EMBALLAGE ET CONDITIONNEMENT

CONSERVATION:

Peut être conservé jusqu'à 18 mois après la date de production dans un emballage scellé.

EMBALLAGE:

Disponible en bidons, fûts, et en conteneurs.

CONDITIONNEMENT:

Veuillez consulter la FDS. En cas de doute, contactez votre conseiller Demula.

Octobre 2024. Toutes les informations antérieures concernant ce produit sont par la présente invalides.

L'information et les conseils mentionnés sur cette fiche sont fournis sur base de nos connaissances et de notre expérience actuelles du produit. Dans aucun cas nous n'acceptons une responsabilité quelconque et nous ne donnons aucune garantie quant à sa mise en oeuvre. Les essais à effectuer vous-mêmes vous donneront une réponse définitive quant aux conditions exactes d'utilisation et de traitement du produit. En cas de doute vous pouvez toujours prendre contact avec nous pour un avis complémentaire éventuel.